

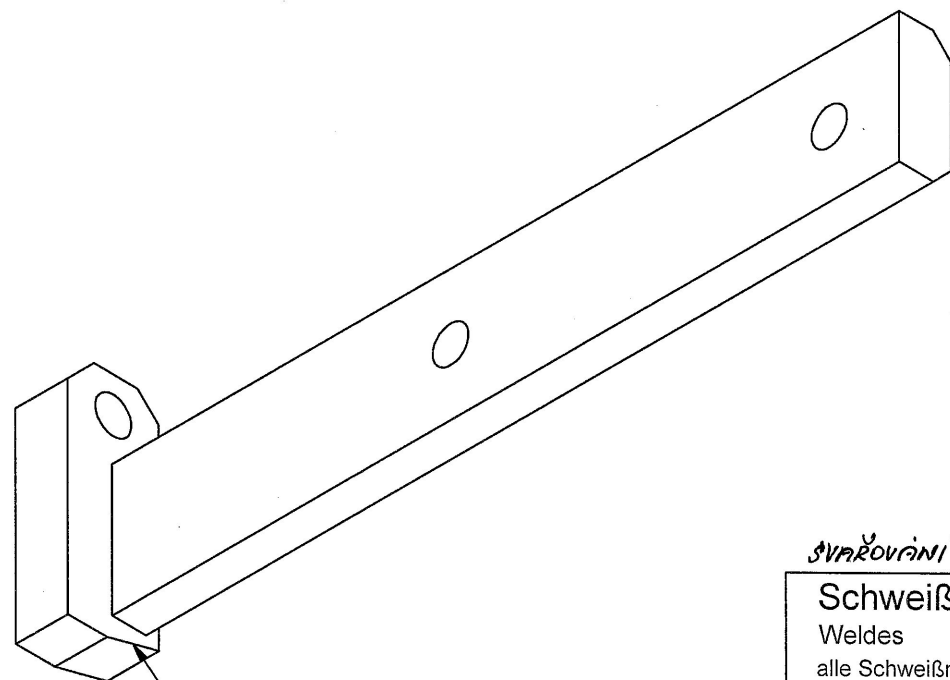
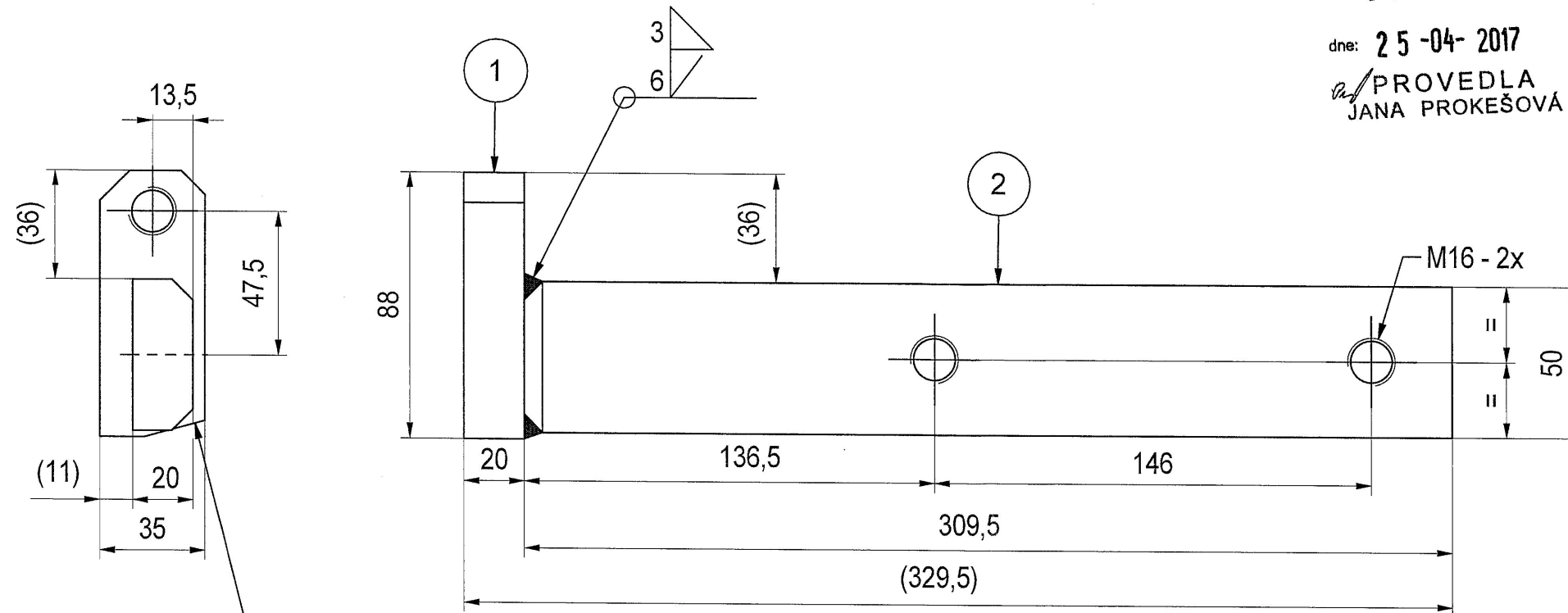
This drawing is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered design. It must not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing. DIN ISO 16016

Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016

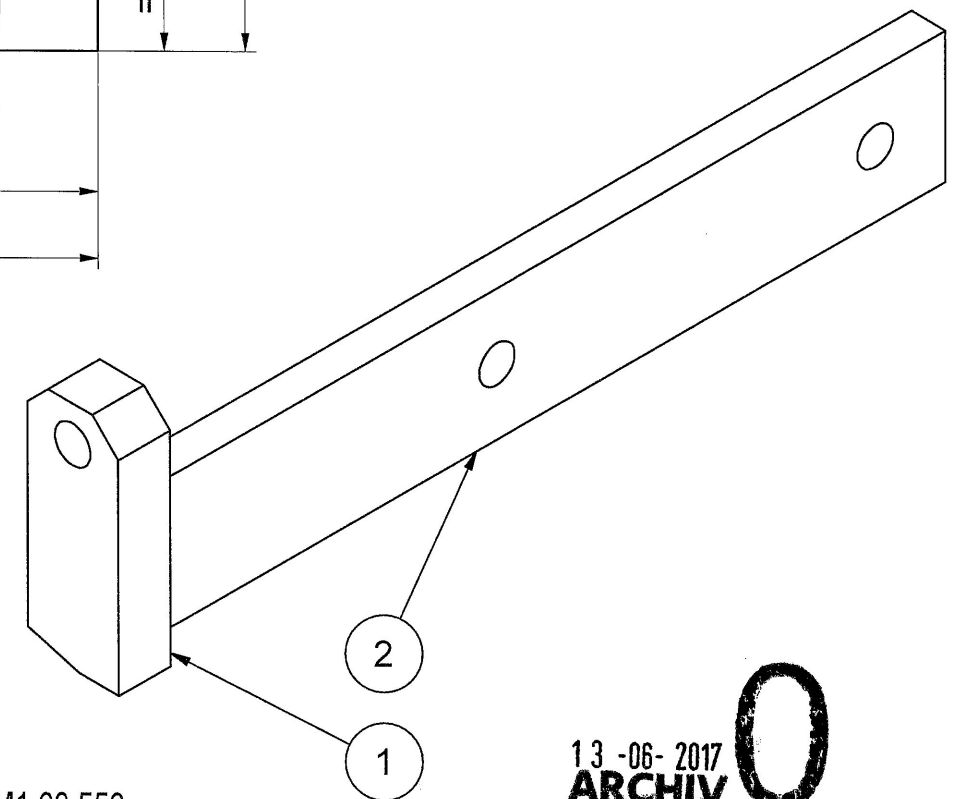
# PŘEKLAD

dne: 25-04-2017

PROVEDLA  
JANA PROKEŠOVÁ



Position der Fasse beachten.  
Check chamfer position.  
KONTROLUJ POLOHU KROJEVÍ.



13-06-2017  
ARCHIV  
LM/17/00380

1x wie gezeichnet / as drawn RM120.M1.00.550  
1x spiegelbildlich / mirror-image RM120.M1.00.550\_sp

Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung
2	50020527	1			Bl.20...50x309,5mm	S355J2G3	2,25	2,25	RM120.M1.00.550-01		
1	50020525	1			Bl.20...35x88mm	S355J2G3	0,439	0,439	RM120.M1.00.550-02		

SVAROVÁNÍ

Schweißnähte a= 3; 6mm  
Weldes  
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams  
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion  
General tolerances for welded structure  
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten  
Quality level for imperfections  
DIN EN ISO 5817  
Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Halterung Spindel links - Schweißteil  
Holder spindle left

Dateiname / filename: E00088212.idw	Art.Nr. / item no.: 50020526	Werkstoff / Material:	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 2,689 kg
Zeichnungsnummer / ident number (Erstverwendung / first use): RM120.M1.00.550	Format / Size: A3 Blatt / Page: 1 / 1 Änderung / Rev.:	Maßstab / Scale: 1 : 2 Projektion: ISO 128-30	Gezeichnet Drawn 24.08.2016 Steinkellner M.	Name SasikT.